Государственное профессиональное образовательное
автономное учреждение Ярославской области
«Ярославский промышленно-экономический колледж
им. Н.П. Пастухова»

У Т В Е Р Ж Д А Ю

Директор колледжа

Н. К. Бурмистрова

30 августа 2017 г.

УП-02-15.02.07-17АТП

У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)
по программе ***базовой*** подготовки

Квалификация	***Техник***
Форма обучения	***очная***
Нормативный срок освоения ППССЗ	***3 года 10 мес.***
На базе	***основного общего образования***
Профиль получаемого профессионального образования	***технический***

2017

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного профессионального образовательного автономного учреждения Ярославской области Ярославского промышленно-экономического колледжа разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) , утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 349 и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом получаемой специальности СПО.

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Даты начала занятий - 1 сентября на всех курсах обучения.

Нормы учебной нагрузки студентов

Максимальный объем учебной нагрузки - 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки - 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность учебных занятий составляет 90 минут (2 академических часа).

Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ППССЗ

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ разрабатываются фонды оценочных средств. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации по каждой дисциплине (профессиональному модулю) отражены в рабочих программах УД (ПМ).

Порядок проведения учебной и производственной практик

Учебная и производственная практики проводятся при освоении студентами профессиональных модулей. Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику (23 недели), используется для введения видов практики:

Учебная практика

3,5 недели при освоении профессионального модуля ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств автоматизации

2,5 недели при освоении профессионального модуля ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

7 недель при освоении профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике"

Производственная практика (по профилю специальности)

4 недели при освоении профессионального модуля ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем

2 недели при освоении профессионального модуля ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации

1 неделя при освоении профессионального модуля ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

3 недели при освоении профессионального модуля ПМ.05 Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется концентрированно. Учебная практика может быть разбита на этапы и/или реализовываться рассредоточенно в течение семестра.

Порядок проведения преддипломной практики

Производственная практика (преддипломная) проводится на последнем курсе обучения после освоения всех циклов учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Организация консультаций, в т. ч. сведения о распределении часов, выделенных на их проведение

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Объем времени, отведенный на консультации, используется на индивидуальные и групповые дополнительные занятия, и консультации.

Время и сроки проведения каникул

Общий объем каникулярного времени за весь срок обучения составляет 34 недели, в том числе в зимний период на каждом курсе обучения – по 2 недели, в летний период по окончании 1 курса обучения - 9 недель, по окончании 2 и 3 курсов – по 8,5 недель.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППССЗ СПО сформирован в соответствии с «Разъяснениями по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования» и с «Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

1.4. Формирование вариативной части ППССЗ

Вариативная часть учебных циклов ППССЗ (936 часов) распределена на

Введение учебных дисциплин:

ОГСЭ.05 Основы социологии и политологии – 40 ч.

ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи – 40 ч.

ОГСЭ.07 Эффективное поведение на рынке труда – 46 ч.

ОП.13 Типовые технологии производства – 36 ч.

Увеличение объема часов:

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 16 ч.

Математический и общий естественнонаучный цикл – 52 ч.

Профессиональный цикл. Общепрофессиональные дисциплины – 414 ч.

Профессиональные модули (междисциплинарные курсы) – 292 ч.

В рамках профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам " (252 ч.) обучающиеся осваивают профессию рабочего «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», согласно приложению к ФГОС.

Основанием для введения новых элементов и/или увеличения объема времени, отведенного на освоение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ППССЗ, являются запросы работодателей на дополнительные результаты освоения ППССЗ, не предусмотренные ФГОС, уровень подготовленности обучающихся и специфика деятельности ОО.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов

В плане учебного процесса (приложение 1) отражены все формы промежуточной аттестации студентов.

В календарном учебном графике (приложение 2) отражены сроки сессий.

Формы промежуточной аттестации по учебным и производственным практикам - зачет, дифференцированный зачет.

Формы промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и МДК - зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (исключая зачет по физической культуре).

Форма промежуточной аттестации по ПМ – экзамен (квалификационный). Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению

указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение студентом всех элементов программы профессионального модуля – МДК и практик.

Формы государственной итоговой аттестации (далее – ГИА)

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, тематика которой соответствует профессиональным модулям:

ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации

ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем

ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

2. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

Курсы	Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*
I курс	39	-	-	-	2	-	11	52
II курс	36	3,5	-	-	2	-	10,5	52
III курс	27	9,5	3	-	2	-	10,5	52
IV курс	23		7	4	1	6	2	43
Всего	125	13	10	4	7	6	34	**199**

При расчете бюджета времени в неделях учтены все календарные недели, в том числе неполные (с праздничными днями).

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ППССЗ СПО

План учебного процесса - в Приложении 1.
Календарный учебный график - в Приложении 2.

4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СПО 15.02.07

Кабинеты:

русское языка и литературы;
истории и обществознания;
информатики и ИКТ;
физики;
основ безопасности жизнедеятельности;
основ философии;
культуры речи;
иностранного языка;
математики;
основ компьютерного моделирования;
типовых узлов и средств автоматизации;
безопасности жизнедеятельности;
метрологии, стандартизации и сертификации;
вычислительной техники.

Лаборатории:

химии;
физики;
электротехники;
технической механики;
электронной техники;
материаловедения;
электротехнических измерений;
автоматического управления;
типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений;
автоматизации технологических процессов;
монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления;
технических средств обучения.

Мастерские:

слесарные;
электромонтажные;
механообрабатывающие.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.