



Государственное профессиональное образовательное  
автономное учреждение Ярославской области  
Ярославский промышленно-экономический колледж

У Т В Е Р Ж Д А Ю

Директор колледжа

Н. К. Бурмистрова

2016 г.

## У Ч Е Б Н Ы Й П Л А Н

программы подготовки специалистов среднего звена  
по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств**  
**(по отраслям)**  
по программе **базовой** подготовки

Квалификация	<b><i>Техник</i></b>
Форма обучения	<b><i>очная</i></b>
Нормативный срок освоения ППССЗ	<b><i>3 года 10 мес.</i></b>
На базе	<b><i>основного общего образования</i></b>
Профиль получаемого профессионального образования	<b><i>технический</i></b>

2016

1.

## 2. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### 2.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена государственного профессионального образовательного автономного учреждения Ярославской области Ярославского промышленно-экономического колледжа разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) , утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года № 349 и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом получаемой специальности СПО.

### 2.2. Организация учебного процесса и режим занятий

**Даты начала занятий** - 1 сентября на всех курсах обучения.

#### **Нормы учебной нагрузки студентов**

Максимальный объем учебной нагрузки - 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки - 36 часов в неделю.

**Продолжительность учебной недели** – шестидневная.

**Продолжительность учебных занятий** составляет 90 минут (2 академических часа).

#### **Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ППССЗ**

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ разрабатываются фонды оценочных средств. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации по каждой дисциплине (профессиональному модулю) отражены в рабочих программах УД (ПМ).

#### **Порядок проведения учебной и производственной практик**

Учебная и производственная практики проводятся при освоении студентами профессиональных модулей. Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику (23 недели), используется для введения видов практики:

##### Учебная практика

3,5 недели при освоении профессионального модуля ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств автоматизации

2,5 недели при освоении профессионального модуля ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

7 недель при освоении профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике"

##### Производственная практика (по профилю специальности)

4 недели при освоении профессионального модуля ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем

2 недели при освоении профессионального модуля ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации

1 неделя при освоении профессионального модуля ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

3 недели при освоении профессионального модуля ПМ.05 Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям)

Производственная практика (по профилю специальности) реализуется концентрированно. Учебная практика может быть разбита на этапы и/или реализовываться рассредоточенно в течение семестра.

#### **Порядок проведения преддипломной практики**

Производственная практика (преддипломная) проводится на последнем курсе обучения после освоения всех циклов учебных дисциплин и профессиональных модулей.

**Организация консультаций, в т. ч. сведения о распределении часов, выделенных на их проведение**

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Объем времени, отведенный на консультации, используется на индивидуальные и групповые дополнительные занятия, и консультации.

#### **Время и сроки проведения каникул**

Общий объем каникулярного времени за весь срок обучения составляет 34 недели, в том числе в зимний период на каждом курсе обучения – по 2 недели, в летний период по окончании 1 курса обучения - 9 недель, по окончании 2 и 3 курсов – по 8,5 недель.

### **2.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППССЗ СПО сформирован в соответствии с «Разъяснениями по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования» и с «Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

### **2.4. Формирование вариативной части ППССЗ**

Вариативная часть учебных циклов ППССЗ (936 часов) распределена на

#### **Введение учебных дисциплин:**

ОГСЭ.05 Основы социологии и политологии – 40 ч.

ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи – 40 ч.

ОГСЭ.07 Эффективное поведение на рынке труда – 46 ч.

ОП.13 Типовые технологии производства – 36 ч.

#### **Увеличение объема часов:**

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 16 ч.

Математический и общий естественнонаучный цикл – 52 ч.

Профессиональный цикл. Общепрофессиональные дисциплины – 414 ч.

Профессиональные модули (междисциплинарные курсы) – 292 ч.

В рамках профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам " (252 ч.) обучающиеся осваивают профессию рабочего «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», согласно приложению к ФГОС.

Основанием для введения новых элементов и/или увеличения объема времени, отведенного на освоение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ППССЗ, являются запросы работодателей на дополнительные результаты освоения ППССЗ, не предусмотренные ФГОС, уровень подготовленности обучающихся и специфика деятельности ОО.

## **2.5. Порядок аттестации обучающихся**

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

### **Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации студентов**

В плане учебного процесса (приложение 1) отражены все формы промежуточной аттестации студентов.

В календарном учебном графике (приложение 2) отражены сроки сессий.

Формы промежуточной аттестации по учебным и производственным практикам - зачет, дифференцированный зачет.

Формы промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и МДК - зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (исключая зачет по физической культуре).

Форма промежуточной аттестации по ПМ – экзамен (квалификационный). Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение студентом всех элементов программы профессионального модуля – МДК и практик.

### **Формы государственной итоговой аттестации (далее – ГИА)**

Государственная итоговая аттестация включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы, тематика которой соответствует профессиональным модулям:

ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации

ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем

ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов

### 3. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ)

			Производственная практика					
			4	5				
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>
<b>I курс</b>	39	-	-	-	2	-	11	52
<b>II курс</b>	36	3,5	-	-	2	-	10,5	52
<b>III курс</b>	27	9,5	3	-	2	-	10,5	52
<b>IV курс</b>	23		7	4	1	6	2	43
<b>Всего</b>	125	13	10	4	7	6	34	<b>199</b>

*При расчете бюджета времени в неделях учтены все календарные недели, в том числе неполные (с праздничными днями).*

#### **4. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ППССЗ СПО**

План учебного процесса - в Приложении 1.

Календарный учебный график - в Приложении 2.

#### **5. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ И ДР. ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СПО 15.02.07**

##### **Кабинеты:**

*русское языка и литературы;*

*истории и обществознания;*

*информатики и ИКТ;*

*физики;*

*основ безопасности жизнедеятельности;*

*основ философии;*

*культуры речи;*

*иностранного языка;*

*математики;*

*основ компьютерного моделирования;*

*типовых узлов и средств автоматизации;*

*безопасности жизнедеятельности;*

*метрологии, стандартизации и сертификации;*

*вычислительной техники.*

##### **Лаборатории:**

*химии;*

*физики;*

*электротехники;*

*технической механики;*

*электронной техники;*

*материаловедения;*

*электротехнических измерений;*

*автоматического управления;*

*типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений;*

*автоматизации технологических процессов;*

*монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления;*

*технических средств обучения.*

##### **Мастерские:**

*слесарные;*

*электромонтажные;*

*механообрабатывающие.*

##### **Спортивный комплекс:**

*спортивный зал;*

*открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;*

*стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.*

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.